G M I N A S I E C H N I C E
ul. Jana Pawła II 12, 55-011 Siechnice
tel. 71 786 09 01, NIP 912-10-05-691

Siechnice, 16 listopada 2026 r.

INFORMACJA

O WYNIKU II PRZETARGU USTNEGO OGRANICZONEGO
NA SPRZEDAŻ NIERUCHOMOŚCI Z DNIA 3 LISTOPADA 2026 R.

Zgodnie z § 12 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 14 września 2004 r. w sprawie sposobu i trybu przeprowadzania przetargów oraz rokowań na zbycie nieruchomości Burmistrz Siechnic informuje, że Komisja powołana Zarządzeniem Nr 130/2026 Burmistrza Siechnic z dnia 15 czerwca 2026 r.:

1. W dniu 3 listopada 2026 r. przeprowadziła w siedzibie Urzędu Miejskiego w Siechnicach, ul. Jana Pawła II 12, 55-011 Siechnice, II przetarg ustny ograniczony,
2. Sprzedaż dotyczyła nieruchomości – dz. nr **138/11**, obręb **Iwiny**, o powierzchni 0,0081 ha, wpisanej do KW nr WR1O/00018031/9,
3. Cena wywoławcza nieruchomości: 18.484,80 zł netto, wadium 1.848,48 zł, postąpienie: 185,00 zł
4. Nikt nie wpłacił wymaganego wadium, przetarg zakończył się wynikiem negatywnym.

Z up. BURMISTRZA
Dyrektor Wydziału
Gospodarki Przestrzennej i Nieruchomości
/podpisano kwalifikowanym
podpisem elektronicznym/

Signed by / Podpisano przez:
Barbara Patrycja Borkowska
Date / Data: 2026-11-16 20:03